



Energieeinsparung mit litespeed® plus

Reduzierter Stromverbrauch und geringere Maschinentemperatur – konzipiert für den Einsatz in Rundstrickmaschinen

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0, Telefax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Nutzen

In den Bereichen Profitabilität/Produktivität und Umwelt:

- Kostenreduzierung
- Signifikante Leistungssteigerung
- Verbesserte CO₂-Bilanz

Vorteile

- Verringerung des Stromverbrauchs
- Senkung der Maschinentemperatur
- Ermöglicht eine Reduzierung des Ölverbrauchs
- Erlaubt Ausnutzung der maximal möglichen Maschinendrehzahl
- Optimiertes Schmierverhalten
- Unabhängigkeit der Maschinendrehrichtung

Technisches Merkmal

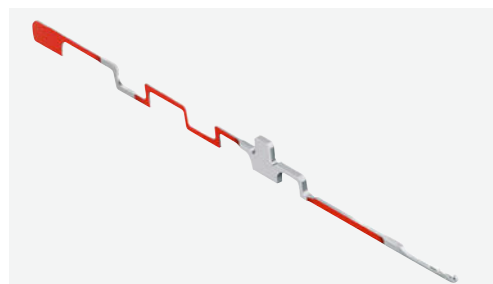
Beidseitige partielle Reduzierung der Nadelschaftdicke

Nadelgeometrie litespeed® plus

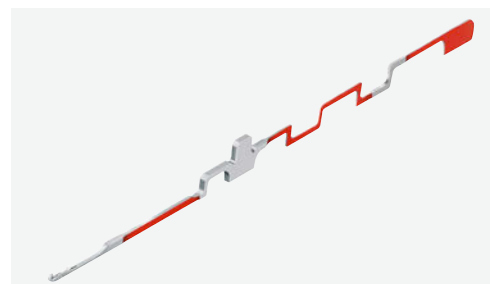
Beidseitige partielle Reduzierung der Nadelschaftdicke (Beispiel)



Darstellung der rechten Nadelseite



Darstellung der linken Nadelseite



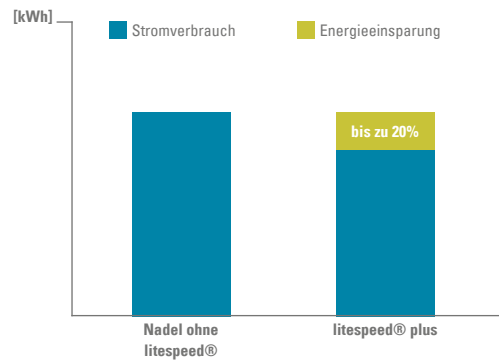
Groz-Beckert Patent

DE 19740985 C2, EP 0906980 B1,
US 6,122,938 A und JP 3 076 014 B2



Verringerung des Stromverbrauchs

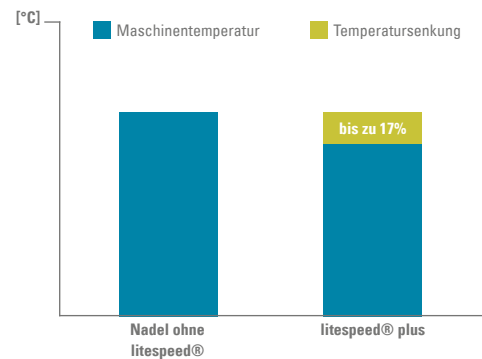
Die optimierte Schaftgeometrie der litespeed® plus-Nadel hat den Effekt, dass die Reibung im Einsatz in der Maschine niedriger ist und somit den Stromverbrauch senkt.



Testergebnisse am Beispiel einer Single-Jersey-Rundstrickmaschine
(Werte können sich abhängig von den Maschinenparametern ändern)

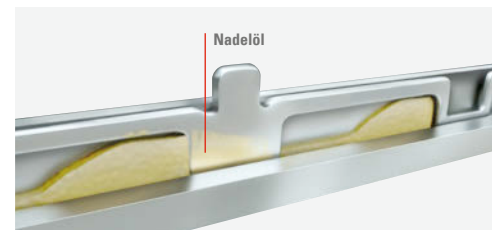
Senkung der Maschinentemperatur

Moderne (Hochleistungs)-Rundstrickmaschinen werden häufig durch hohe Temperaturen in der Drehzahl begrenzt. Durch den Einsatz von litespeed® plus-Nadeln wird die Maschinentemperatur gesenkt.

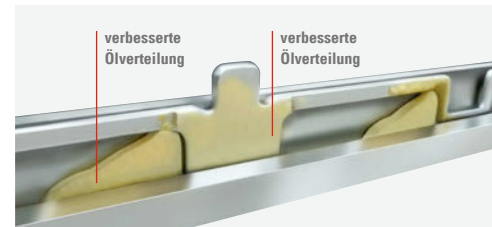


Mögliche Reduzierung des Ölverbrauchs

Die partiell reduzierte Nadelschaftdicke erlaubt eine bessere Verteilung des Nadelöls im Nadelkanal.



Nadel ohne litespeed® plus



litespeed® plus

Kostenreduzierung

Längere Lebensdauer der Systemkomponenten, niedrige Wartungs- und Nebenkosten sowie reduzierter Strom- und Ölverbrauch garantieren Einsparpotenziale.

Signifikante Leistungssteigerung

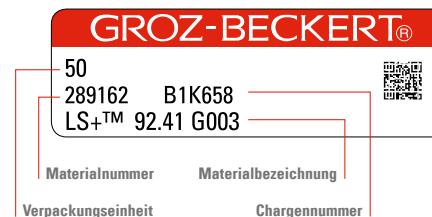
Durch das verbesserte Schmierverhalten ist die Maschinentemperatur auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten deutlich reduziert, was das Handling verbessert und den Verschleiß der Systemkomponenten verringert. Dies erlaubt die Ausnutzung der maximalen Maschinengeschwindigkeit.

Verbesserte CO₂-Bilanz

Die Verringerung des Energieverbrauchs und der Maschinentemperatur hat eine deutliche Reduzierung der CO₂-Emission zur Folge.

Service:

- Weltweites Vertriebsnetz für schnelle Lieferung und reduzierte Lagerhaltungskosten
- Forschung und Entwicklung – Entwicklungspartnerschaft vom Prototyp bis hin zur Markteinführung
- Prozessoptimierung durch Laborservices
- Fachwissen und verbessertes Qualitätsverständnis mit Schulungsangeboten der Groz-Beckert Academy
- Mehr Informationen unter www.groz-beckert.com und in der App „myGrozBeckert“



Rundstricknadeln mit litespeed® plus-Technologie beginnen mit der Bezeichnung LS+™.